



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0097

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2, EXC3
wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012 IDT EN 1090-2:2008+A1:2011,
metody 1, 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011
wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

JT Spółka Akcyjna
ul. Kasprzaka 25
01-224 Warszawa

i produkowanych w zakładzie produkcyjnym:

JT Spółka Akcyjna
ul. Kasprzaka 25
01-224 Warszawa.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 10.09.2015 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą wyrób.

Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.

Niniejszy certyfikat wydaje się w związku z rozszerzeniem zakresu certyfikatu o elementy konstrukcyjne w klasie EXC3.

Niniejszy certyfikat zastępuje Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji Nr 1433-CPR-0097 z dnia 02.11.2015.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Michał Karolak



Warszawa, 30.05.2016

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK

Wydanie I z dnia 30.05.2016 r.

DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
-SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE-

Nr 1433-CPR-0097 z dnia 30.05.2016 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2, EXC3 wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012, metody 1, 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2. Zakład produkcyjny:

JT Spółka Akcyjna
ul. Kasprzaka 25
01-224 Warszawa

3. Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2+A1:2012

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Kwalifikacje zakładu:

Personel odpowiedzialny za Zakładową Kontrolę Produkcji:
Krzysztof Wojtczak

Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy wg PN-EN ISO 14731:2008:
Adam Maciejewski, Konrad Wojnarowski, Tomasz Zaręba

Procesy spawalnicze wg PN-EN ISO 4063:2011:

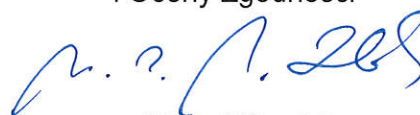
- 111: Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną,
- 135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym,
- 136: Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym,
- 141: Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego.

Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 57522/CERT/2015 z dnia 02.07.2015 r. oraz Aneksie do tej umowy z dnia 31.03.2016 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 57522/CERT/2015 z dnia 02.07.2015 r. oraz Aneksie do tej umowy z dnia 31.03.2016 r.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności



Michał Karolak