

DECYZJA Nr UC-27-153-N/7-15

z dnia 21 lipca 2015r.

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267)

w y d a j e s i ę u p r a w n i e n i e

**JT SPÓŁKA AKCYJNA
KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA**

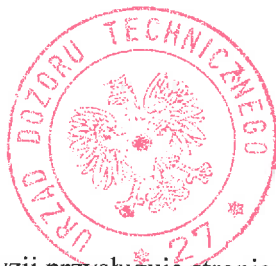
do naprawy

zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów trujących lub żrących, zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorników stałych przeznaczonych specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotłów z organicznymi nośnikami ciepła, kotłów parowych, kotłów wodnych, rurociągów pary łączących kocioł z turbogeneratorem, rurociągów technologicznych do materiałów palnych, rurociągów przesyłowych do materiałów palnych, rurociągów przesyłowych do materiałów trujących lub żrących, zbiorników stałych ciśnieniowych

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Uchyła się decyzję UDT Oddział w Warszawie Nr UC-27-153-N/6-14 z dnia 31 października 2014 w sprawie uprawnienia do naprawy.

UZASADNIENIE



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

z up.
mgr inż. Marcin Tadeusiak

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Gospodarki, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

PREZES ZARZĄDU
Marcin Tadeusiak
mgr inż. Marcin Tadeusiak
(Nr 2)

4.05.2016r

.....
data

PREZES ZARZĄDU

Marcin Tadeusz
mgr inż. Marcin Tadeusz
(Nr 2)

.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

Nr 1. Warunki uprawnienia

Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

JT SPÓŁKA AKCYJNA KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA

1. Dokumentacja techniczna naprawy

- 1.1. Dokumentacja techniczna (instrukcja techniczna) naprawy wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej (instrukcji technicznej) naprawy wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

2. Naprawa

- 2.1. Każda naprawa musi być uzgodniona z Urzędem Dozoru Technicznego.
- 2.2. Naprawa musi spełniać wymagania określone w:
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego: Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki beciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz.U. 2001 nr 113 poz. 1211), Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki beciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz.U. 2002 nr 63 poz. 572), WUDT/UC/2003, Rozporządzenie MGPIPS z 9.07.2003
 - 2) instrukcjach technologicznych WPS - 31.12.2001 - 20.07.2015, WPQR,
Instrukcje I-PP-1, I-PS-1, IT 01, IT 02, IT 03, IT 04, IT 05, IT 06, IT 07, IT 08, IT 09, IT 10, IT 11, IT 12, IT 13, IT 14, IT 15, IT 16, IT 17, IS 1, IS 3, IS 5.1, IS 6, PW-4, PW-5, PW-6, PW-7, PP-1, PP-2, PP-3, PP-4, PP-5, PS-1, PS-2, PB-1, PB-2, PB-4, PA-1, PZ-1, PZ-2, PR-1, PR-4, PR-8, PR-10, TPQR nr łuk nr 1, TPQR nr łuk nr 2.
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości I-PP-2, I-OKD-1, I-PB-1, IS 2, IS 4, IS 5, PW-1, PW-2, PW-3, PR-2, PR-3.
 - 4) procedurach Procedury Zakładowe - 31 szt
Księga Jakości JT Sp. z o.o. z dnia 04.02.2013r.
- 2.3. Osoby odpowiedzialne za naprawy oraz osoby naprawiające urządzenia powinny posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorcze technicznym.

3. Kontrola jakości

- 3.1. Kontrola jakości :

- 1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do napraw oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w naprawianych urządzeniach,
 - 2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu naprawiania urządzeń,
 - 3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 4) wykonuje końcowe badania techniczne naprawionych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorze technicznym,
 - 5) zapewnia właściwe przygotowanie naprawionych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego,
 - 6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.
- 3.2. Dla naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.
- 3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.
- 3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości naprawianych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Postanowienia końcowe

- 4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie.
- 4.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, naprawianych urządzeń.

- 4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Warszawie cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Chojnacki

ZAKRES UPRAWNIENIA

JT SPÓŁKA AKCYJNA KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA

1. Przedmiot uprawnienia

Upewnienie dotyczy naprawy: zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych - metalowych, zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów trujących lub żrących - metalowych, zbiorników stałych przeznaczonych specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotłów parowych, kotłów wodnych, kotłów z organicznymi nośnikami ciepła, zbiorników stałych ciśnieniowych - metalowych, rurociągów pary łączących kocioł z turbogeneratorem, rurociągów przesyłowych do materiałów palnych - metalowych, rurociągów przesyłowych do materiałów palnych - z tworzyw sztucznych, rurociągów przesyłowych do materiałów trujących lub żrących - metalowych, rurociągów przesyłowych do materiałów trujących lub żrących - z tworzyw sztucznych, rurociągów technologicznych do materiałów palnych - metalowych, rurociągów technologicznych do materiałów palnych - z tworzyw sztucznych, rurociągów technologicznych do materiałów trujących lub żrących - metalowych.

2. Technologia i materiały

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne naprawy i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
- 2) Arkusz S3 - technologia - spajanie termoplastycznych tworzyw sztucznych
- 3) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna
- 4) Arkusz OC1 - technologia - obróbka cieplna
- 5) Arkusz PR1 - naprawa przy zastosowaniu połączeń rozłącznych
- 6) Arkusz IN - inne technologie

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Szojnowski

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Warszawie

Numer Rejestru Zakładu 153

Załącznik nr 2 / ARKUSZ IN
do Decyzji Nr UC-27-153-N/7-15
z dnia 21 lipca 2015r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

Inne technologie

1. Nazwa zakładu: JT SPÓŁKA AKCYJNA
KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA

2. Inne technologie

Wykonywanie przyłączy instalacji ochrony katodowej do rur stalowych metodą Pin Brazing (lutowanie twarde). Instrukcja ma zastosowanie przy wykonywaniu przyłączy przewodów pomiarowych i drenazowych instalacji ochrony katodowej do rurociągów metalowych, jak również obejmuje naprawę (usuwanie istniejących izolacji, przyłączenia przewodów do rur, zaizolowanie przewodów oraz naprawę istniejącej izolacji zewnętrznej).

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Chojnacki

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**Oddział w Warszawie**

Numer Rejestru Zakładu 153

Załącznik nr 2 / ARKUSZ OC1
do Decyzji Nr UC-27-153-N/7-15
z dnia 21 lipca 2015r.**ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - obróbka cieplna**1. Nazwa zakładu: **JT SPÓŁKA AKCYJNA
KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA**

2. Rodzaj stosowanych procesów i istotne parametry obróbki cieplnej

Tablica OC1

Obróbka cieplna związana z procesem wytwarzania	Wyrób,element obrabiany cieplnie	Rodzaj procesu,						Faza procesu wytwarzania - obróbka ciepln	Zakres obróbki
		Normalizacja	Odpuszczanie	Odprężanie	Rekryształizacja	Przesycanie	Inne *		
Spawanie	rury			X				końcowa	obróbka miejscowa

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Chojnacki

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna

1. Nazwa zakładu: JT SPÓŁKA AKCYJNA

KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA

2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Gięcie	blachy	1	Wszystkie gatunki grupy 1	g=1-12 mm		X			Maszynowo
2	Gięcie	blachy	2	Wszystkie gatunki grupy 2	g=1-12 mm		X			Maszynowo
3	Gięcie	blachy	10	Wszystkie gatunki grupy 10	g=1-12 mm		X			Maszynowo
4	Gięcie	blachy	4	Wszystkie gatunki grupy 4	g=1-6		X			Maszynowo
5	Zwijanie	blachy	4	Wszystkie gatunki grupy 4	g=1-6 mm		X			Maszynowo
6	Zwijanie	blachy	1	Wszystkie gatunki grupy 1	g=1-12 mm		X			Maszynowo
7	Zwijanie	blachy	2	Wszystkie gatunki grupy 2	g=1-12		X			Maszynowo
8	Zwijanie	blachy	10	Wszystkie gatunki grupy 10	g=1-12 mm		X			Maszynowo
9	Gięcie	rury	1	Wszystkie gatunki grupy 1	D=20-800 g=4-20mm		X			Maszynowo
10	Gięcie	rury	2	Wszystkie gatunki grupy 2	D=20-1440 g=4-35mm		X			Maszynowo
11	Gięcie	rury	10	Wszystkie gatunki grupy 10	D=20-108 g=1-6mm		X			Maszynowo
12	Gięcie	rury	3	Wszystkie gatunki grupy 3	D=20-108 g=1-4mm		X			Maszynowo
13	Gięcie	rury	11	Wszystkie gatunki grupy 11	D=20-800 g=4-20mm		X			Maszynowo

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem przeróbki plastycznej zawiera Arkusz OC1.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozowy Techniczny
Dyrektor
Caoziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Chojnacki

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Warszawie

Numer Rejestru Zakładu 153

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PR1
do Decyzji Nr UC-27-153-N/7-15
z dnia 21 lipca 2015r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

naprawa przy zastosowaniu połączeń rozłącznych

1. Nazwa zakładu: JT SPÓŁKA AKCYJNA
KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA

2. Rodzaj naprawianych urządzeń:

Urządzenia ciśnieniowe i bezciśnieniowe zgodne z przedmiotem uprawnienia

3. Dane dotyczące wykonywanych prac:

Połączenia kołnierzowe, śrubowe i gwintowane

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Wojnacki

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali

1. Nazwa zakładu: JT SPÓŁKA AKCYJNA

KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA

2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.

3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	1, 2, 4	BW	P, T	1-6	1-6	20-115
2	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1, 2	BW, FW	P, T	1-36	1-36	20-2500
3	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	4	BW, FW	P, T	2-36	2-36	20-500
4	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	10	BW, FW	P, T	1-25	1-25	20-100
5	Stale	141-spawanie metodą TIG	1, 2	BW, FW	P, T	1-15	1-15	20-2500
6	Stale	141-spawanie metodą TIG	10	BW, FW	P, T	1-15	1-15	20-1000
7	Stale	141-spawanie metodą TIG	4	BW, FW	P, T	1-25	1-25	20-500
8	Stale	131-spawanie metodą MIG	10	BW, FW	P, T	1-25	1-25	40-500
9	Stale	135-spawanie metodą MAG	1, 2	BW, FW	P, T	2-36	2-36	40-2500
10	Stale	135-spawanie metodą MAG	4	BW, FW	P, T	2-36	2-36	40-500
11	Stale	141/111-kombinowana	1, 2	BW, FW	P, T	4-36	4-36	20-2500
12	Stale	141/111-kombinowana	10	BW, FW	P, T	4-25	4-25	20-1000
13	Stale	141/111-kombinowana	4	BW, FW	P, T	4-36	4-36	20-500
14	Stale	141/111-kombinowana	1, 2	BW, FW	P, T	4-36	4-36	20-2500
15	Stale	141/111-kombinowana	4	BW, FW	P, T	4-36	4-36	20-500
16	Stale	136-spawanie łukowe drutem proszkowym w osłonie gazu aktywnego	1, 2	BW, FW	P, T	4-36	4-36	40-2500
17	Stale	141/136-kombinowana	1, 2, 3, 5, 8, 11	BW, FW	P, T	4-36	4-36	100-2500
18	Stale	135/136-spawanie metodą MAG; drutem litym / drutem proszkowym	1, 2, 3, 8, 11	BW, FW	P, T	4-36	4-36	100-2500
19	Stale	135/136-spawanie metodą MAG; drutem litym / drutem proszkowym	1, 2, 3, 8, 11	BW, FW	P, T	4-36	4-36	100-2500

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem spawania zawiera Arkusz OC1

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Chojnacki

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie termoplastycznych tworzyw sztucznych

1. Nazwa zakładu: **JT SPÓŁKA AKCYJNA**
KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA
2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS/kartach operacyjnych.
3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Rodzaj tworzywa wg normy PN-EN 13067:2005		Zakres wymiarowy łączonych elementów mm
Grupa materiałowa	Podgrupa materiałowa	
3 PE	3.4	d = 110 lub d = 180; SDR = 11 lub SDR = 17,6
3 PE	3.6	d = 90; SDR = 11
3 PE	3.5	d >= 400; SDR <= 17,6
3 PE	3.7	d = 315; SDR = 17,6

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
 Oddział w Warszawie

mgr inż. Arkadiusz Chojnacki

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Warszawie

Numer Rejestru Zakładu 153

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH za naprawy oraz za kontrolę jakości

WAŻNY OD DNIA 25 kwietnia 2016r.

1. Nazwa zakładu: **JT SPÓŁKA AKCYJNA
KASPRZAKA MARCINA 25, 01-224 WARSZAWA**

2. Wykaz osób odpowiedzialnych za poszczególne zakresy prac

Tablica OO1

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Adam Maciejewski	OO-27-74/12	Główny Spawalnik	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Anna Skowrońska	OO-27-67/12	Kierownik Budowy	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Barbara Bazanowska	OO-27-60/12	Kierownik robót	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Beata Chuda	OO-27-29/15	Kierownik Robót	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Beata Izdebska	OO-27-87/13	Inżynier Budowy	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Emilia Młodzikowska	OO-27-86/13	Dyrektor d/s Realizacji	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Jacek Wójtowicz	OO-27-85/13	Kierownik Dz. realizacji Stacji gazow.	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Konrad Wojnarowski	OO-27-58/12	Inżynier Spawalnik	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Krystian Lubas	OO-27-19/15	Kierownik Kontraktu	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Łukasz Wydra	OO-27-84/13	Inżynier Budowy	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Marcin Tadeusiak	OO-27-76/12	Prezes Zarządu	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Michał Snopczyński	OO-27-68/12	Kierownik Budowy	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Paweł Łukasiewicz	OO-27-65/12	Inżynier Budowy	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Szczepan Kulesza	OO-27-71/12	Kierownik Budowy	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Tomasz Brudzyński	OO-27-72/12	Kierownik Kontraktu	
Naprawy	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Wojciech Bobrowski	OO-27-20/15	Kierownik Budowy	
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Bartłomiej Homa	OO-27-30/15	Specjalista d/s Kontroli Jakości	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Izabela Dąbrowska	OO-27-8/16	Specjalista d/s Kontroli Jakości	
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Jerzy Kowalski	OO-27-31/15	Specjalista d/s Kontroli Jakości	
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Krzysztof Wojtczak	OO-27-56/12	Kierownik Dz. KJ, pełn. Zarządu d/s ZSZ	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Kontrolę jakości	zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, zbiorniki stałe przeznaczone specjalnie dla rurociągów przesyłowych, kotły z organicznymi nośnikami ciepła, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociągi technologiczne do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów palnych, rurociągi przesyłowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe	Rafał Trzaskowski	OO-27-55/12	Kontroler jakości	

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
 p.o. Dyrektor
 Oddział w Warszawie
 mgr inż. Norbert Wroński